| | |
|---|---|
| | Código: GFPI-F-147 |
| | Versión: 05 |

**PROCESO**

**GESTIÓN DE FORMACIÓN PROFESIONAL INTEGRAL**

**NOMBRE DEL FORMATO**

**FORMATO BITÁCORA DE SEGUIMIENTO ETAPA PRODUCTIVA**

**CLASIFICACIÓN DE LA INFORMACIÓN**

| Pública | Pública Clasificada | Pública Reservada |
|---|---|---|
| ☐ | ☐ | ☐ |

| Bitácora N° | Período a reportar |
|---|---|
| 3 | Desde 26/05/2026 hasta 24/06/2026 |

**Datos del aprendiz**

| Nombre completo del aprendiz | Tipo de documento | Número de identificación | Contacto telefónico |
|---|---|---|---|
| JOHANA RUDDY RODRIGUEZ PEÑAFIEL | CC | 1087048081 | **3182762966** |
| **Correo electrónico institucional** | **Correo electrónico personal** | | **Dirección de residencia** |
| JRRP36865461@soy.sena.edu.co | rjohana084@gmail.com | | **calle 122i 28d 9-37** |
| **Número de grupo** | **Modalidad de formación** | | **Programa de formación** |
| **3302150** | **Presencial** | | **Tecnico en Transformacion de Polimeros por Inyeccion** |
| **Modalidad de ejecución de la etapa productiva (presencial o virtual)** | **¿Realiza la etapa productiva con una entidad u organización en el exterior? (si o no)** | | **País donde realiza la etapa productiva** |
| **Presencial** | **No** | | **Colombia** |

**Datos del ente co-formador**

| Nombre de la entidad, empresa, institución u organización donde está realizando la etapa productiva | NIT | Dirección de la entidad, empresa, institución u organización |
|---|---|---|
| Plasticos RIMAX | 890300794 | |

**Datos de la persona encargada del proceso formativo del aprendiz en la entidad co-formadora**

| Nombre completo del ente co-formador (Jefe inmediato/Supervisor) | Cargo del ente co-formador | Contacto telefónico del ente co-formador | Correo electrónico del ente co-formador |
|---|---|---|---|
| JONATHAN VELASQUEZ | INGENIERO DE ENSAMBLE | 3136227269 | jonattan.velasquez@Rimax.com.co |

**Datos del instructor de seguimiento**

| Nombre completo del instructor de seguimiento | Correo electrónico del instructor de seguimiento |
|---|---|
| **Cristian Ocampo Alvarez** | cocampoa@sena.edu.co |

**Seleccione con una "X" la alternativa de etapa productiva que está realizando**

| Alternativa de etapa productiva | Marque con una X | Alternativa de etapa productiva | Marquen con una X |
|---|---|---|---|
| **Contrato de aprendizaje** | | **Monitoria** | |
| | | **Proyecto productivo** | |
| **Contrato de vínculo formativo** | | **Vínculo laboral** | **x** |

**Descripción de las actividades realizadas**

| Descripción de la actividad *(Ingrese cuantas filas sean necesarias)* | Competencias del programa de formación aplicadas en el desarrollo de la actividad | Fecha de inicio (dd/mm/aa) | Fecha de fin (dd/mm/aa) | Evidencia de cumplimiento (*Indique si corresponde a un documento, proceso, producto, entregable u otro* ) En anexo puede fortalecer la evidencia si es el caso. | Observaciones, inasistencias, dificultades presentadas, y/o comentarios realizados por el aprendiz y/o jefe inmediato |
|---|---|---|---|---|---|
| Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 26/05/2026 | 26/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 26/05/2026 | 26/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 26/05/2026 | 26/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 26/05/2026 | 26/05/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 26/05/2026 | 26/05/2026 | Documento | |
| Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 27/05/2026 | 27/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 27/05/2026 | 27/05/2026 | Proceso | |
| Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 27/05/2026 | 27/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 27/05/2026 | 27/05/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 27/05/2026 | 27/05/2026 | Documento | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | PRODUCCION | | | | |
| Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 28/05/2026 | 28/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 28/05/2026 | 28/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza la programacion del montaje de los puestos de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 28/05/2026 | 28/05/2026 | Proceso | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 28/05/2026 | 28/05/2026 | Documento | |
| Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 29/05/2026 | 29/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 29/05/2026 | 29/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 29/05/2026 | 29/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 29/05/2026 | 29/05/2026 | Documento | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 29/05/2026 | 29/05/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 29/05/2026 | 29/05/2026 | Documento | |
| Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 30/05/2026 | 30/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 30/05/2026 | 30/05/2026 | Proceso | |
| Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 30/05/2026 | 30/05/2026 | Proceso | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 30/05/2026 | 30/05/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 30/05/2026 | 30/05/2026 | Documento | |
| Dia no laboral | DESCANSO | 31/05/2026 | 31/05/2026 | | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 1/06/2026 | 1/06/2026 | Proceso | |
| Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 1/06/2026 | 1/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 1/06/2026 | 1/06/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 1/06/2026 | 1/06/2026 | Documento | |
| Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 2/06/2026 | 2/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 2/06/2026 | 2/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 2/06/2026 | 2/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 2/06/2026 | 2/06/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 2/06/2026 | 2/06/2026 | Documento | |
| Dia no laboral | INCAPACIDAD | 3/06/2026 | 3/06/2026 | | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Dia no laboral | INCAPACIDAD | 4/06/2026 | 4/06/2026 | | |
| Dia no laboral | INCAPACIDAD | 5/06/2026 | 5/06/2026 | | |
| Dia no laboral | INCAPACIDAD | 6/06/2026 | 6/06/2026 | | |
| Dia no laboral | INCAPACIDAD | 7/06/2026 | 7/06/2026 | | |
| Dia no laboral | INCAPACIDAD | 8/06/2026 | 8/06/2026 | | |
| Dia no laboral | INCAPACIDAD | 9/06/2026 | 9/06/2026 | | |
| Dia no laboral | INCAPACIDAD | 10/06/2026 | 10/06/2026 | | |
| Dia no laboral | INCAPACIDAD | 11/06/2026 | 11/06/2026 | | |
| Dia no laboral | INCAPACIDAD | 12/01/1900 | 12/06/2026 | | |
| Dia no laboral | DESCANSO | 13/06/2026 | 13/06/2026 | | |
| Dia no laboral | DESCANSO | 14/06/2026 | 14/06/2026 | | |
| Dia no laboral | DESCANSO | 15/06/2026 | 15/06/2026 | | |
| Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 16/06/2026 | 16/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 16/06/2026 | 16/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 16/06/2026 | 16/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 16/06/2026 | 16/06/2026 | Documento | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 16/06/2026 | 16/06/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 16/06/2026 | 16/06/2026 | Documento | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 17/06/2026 | 17/06/2026 | Proceso | |
| Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 17/06/2026 | 17/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 17/06/2026 | 17/06/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 17/06/2026 | 17/06/2026 | Documento | |
| Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 18/06/2026 | 18/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 18/06/2026 | 18/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 18/06/2026 | 18/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 18/06/2026 | 18/06/2026 | Documento | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | PRODUCCION | | | | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 18/06/2026 | 18/06/2026 | Documento | |
| Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 19/06/2026 | 19/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 19/06/2026 | 19/06/2026 | Proceso | |
| Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 19/06/2026 | 19/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 19/06/2026 | 19/06/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 19/06/2026 | 19/06/2026 | Documento | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 20/06/2026 | 20/06/2026 | Proceso | |
| Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 20/06/2026 | 20/06/2026 | Proceso | |
| 0 Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 20/06/2026 | 20/06/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 20/06/2026 | 20/06/2026 | Documento | |
| Dia no laboral | DESCANSO | 21/06/2026 | 21/06/2026 | | |
| Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 22/06/2026 | 22/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 22/06/2026 | 22/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 22/06/2026 | 22/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 22/06/2026 | 22/06/2026 | Documento | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 22/06/2026 | 22/06/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 22/06/2026 | 22/06/2026 | Documento | |
| Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 23/06/2026 | 23/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 23/06/2026 | 23/06/2026 | Proceso | |
| Se verifica el cumplimiento de los estandares de produccion de los puestos montados en el momento | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 23/06/2026 | 23/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 23/06/2026 | 23/06/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 23/06/2026 | 23/06/2026 | Documento | |
| Se realiza la revicion de las prioridades de los procesos de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 24/06/2026 | 24/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza devoluciones de las partes que fueron consumidas durante el proceso | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 24/06/2026 | 24/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza pedidos de insumos para las ordenes programadas | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 24/06/2026 | 24/06/2026 | Proceso | |
| Se realiza 5ss en el puesto de trabajo de ensamble | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 24/06/2026 | 24/06/2026 | Documento | |

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | PRODUCCION | | | | |
| Se realiza verificacion de ingenierias de acuerdo al producto de las ordenes de trabajo | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 24/06/2026 | 24/06/2026 | Documento | |
| Se actualiza la entrega de turno | ALISTAR MAQUINA ,HERRAMENTAL Y EQUIPOS PERIFERICOS PARA EL PROCESO DE INYECCION SEGÚN ORDEN DE PRODUCCION | 24/06/2026 | 24/06/2026 | Documento | |

**Información afiliación a la ARL**

**Decreto 055 de 2015, por el cual se reglamenta la afiliación de estudiantes al Sistema General de Riesgos Laborales y se dictan otras disposiciones**

**Este espacio debe ser siempre diligenciado.**

Artículo 11. Obligaciones de la institución de educación. Corresponde a las instituciones de educación a las que pertenezcan los estudiantes, que deban ser afiliados al Sistema General de Riesgos Laborales de conformidad con el presente decreto:

1. Revisar periódicamente que el estudiante en práctica desarrolle labores relacionadas exclusivamente con su programa de formación o educación, que ameritaron su afiliación al Sistema General de Riesgos Laborales.

2. Verificar que el espacio de práctica cuente con los elementos de protección personal apropiados según el riesgo ocupacional.

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| **¿El aprendiz se encuentra afiliado a la ARL?** | **Indique el nivel de riesgo actual** | **¿El nivel de riesgo de la ARL corresponde a las actividades que desarrolla el aprendiz en la empresa?** | **SI** | **¿El aprendiz cuenta con los elementos de protección personal (EPP), requeridos para desarrollar su etapa productiva?** | **SI** |
| **SI** | 3 | | | | |

***Aprendiz:*** *recuerde diligenciar completamente el formato de bitácora y entregarlo o cargarlo al espacio asignado para este*

Firma del aprendiz

24/06/2026

**Fecha entrega bitácora**

Firma del instructor de seguimiento

**Firma del ente co-formador**

**Nota:** Con el diligenciamiento de este formato autorizo al SENA para la recolección y tratamiento de mis datos personales, conforme a la política de datos personales de la entidad GOR-POL-006. Entiendo que los datos serán objeto de recolección, almacenamiento, uso, circulación, supresión, transferencia, transmisión, cesión y todo el tratamiento, realizados por el SENA.

**Anexo: Es opcional relacionar evidencia fotográfica de las actividades desarrolladas**

(No aplica documentos de la empresa u otros aspectos sensibles)